

PNEUMATYCZNA POMPA DO OLEJU

GRACO Fire-Ball 300, 5:1

Pompy Fire-Ball 5:1 firmy Graco z uwagi na trwałość i długi okres użytkowania stanowią trzon w branżach przemysłowych i motoryzacyjnych, które używają oleje silnikowe, przekładniowe, transmisyjne i hydrauliczne. Zaprojektowane są do ciągłej pracy. Posiadają wiele unikalnych rozwiązań zmniejszających nakłady na konserwację, redukujących czas przestoju i obniżających koszty eksploatacji.

GRACO Fire-Ball 300, 5:1 to pompa, która wykorzystuje ruch tłoka do przemieszczania oleju z jednego miejsca do drugiego. Działanie pompy polega na wytworzeniu różnicy ciśnień pomiędzy stroną tłoczną a ssawną. Wykorzystanie sprężonego powietrza napędza tłok wewnątrz pompy, co pozwala na wytworzenie ciśnienia, które przesuwa olej.

Właściwości i zalety:

- Konstrukcja silnika pneumatycznego w wersji niekorodującej zapewnia jego długi czas eksploatacji (elementy metalowe są wykonane ze stali nierdzewnej, aluminium i chromu)
- Brak bezpośredniego kontaktu „metal o metal” przekłada się na dłuższy czas pracy pompy oraz niezawodną pracę w trudnych warunkach
- Pompa dwustronnego działania zapewnia stabilny przepływ oleju
- Mniej ruchomych części to mniejsze koszty serwisu i eksploatacji
- Odkryty otwór wydechu umożliwia ciągłą pracę bez oblodzenia

Typowe zastosowanie:

- Dealerzy pojazdów i zakłady serwisowe flot pojazdów
- Dealerzy maszyn
- Centra serwisowe i szybkiego smarowania
- Górnictwo
- Zakłady przemysłowe / produkcyjne

Pompowane płyny: Oleje syntetyczne i pochodne ropy naftowej

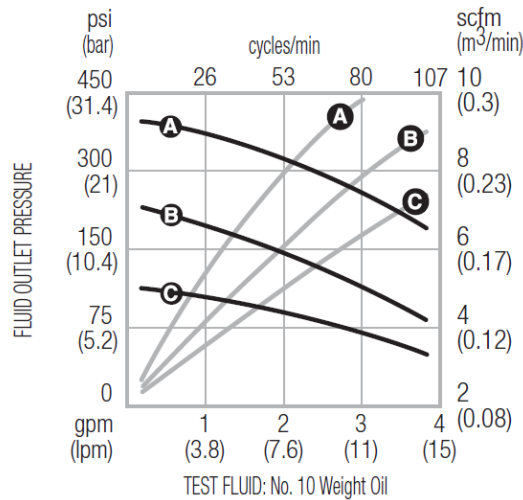
DANE TECHNICZNE

Liczba cykli na 1 liter	8,6
Wydajność l/min przy 80 cyklach/min	9,3
Maksymalne ciśnienie płynu bary	62
Efektywna średnica silnika pneumatycznego mm	76,2
Zakres ciśnienia powietrza zasilającego bary	2,7-12,5
Przybliżone zużycie powietrza oraz przepływ płynu przy ciśnieniu 7 barów (100 psi) i przy 80 cyklach/min	0,765 m ³ /min przy 11,5 l/min
Materiały mające kontakt z płynem	Stal, poliuretan, aluminium, kauczuk butadienowoakrylonitrylowy
Wielkość otworu wlotowego powietrza	3/8"
Wielkość otworu wlotowego płynu	1-1/2"
Wielkość otworu wylotowego płynu	1/2"
Odległość pompowania†	do 76,2 m
Roczna wydajność	do 24 602 l

Wykres parametrów pracy pompy Fire-Ball 300, 5:1



246775



Inlet Air Pressures:

- A** = 100 psi (6.9 bar)
- B** = 70 psi (4.8 bar)
- C** = 40 psi (2.8 bar)

AR CONSUMPTION

Zestawy	Przenośne	Mocowane na pokrywie	Mocowane na pokrywie	Mocowane w otworze na korek	Mocowane w otworze na korek	Uniwersalne
Wielkość zbiornika	60 l	60 l	200 l	200 l	1040 l	Uniwersalne
300, 5:1 zestaw	225728 ‡	225094 ‡	225642 ‡	225640* ‡	225931	225852* ‡
300, 5:1 sama pompa	203872	203872	203857	204254	222087	203876
Zestaw węży i złączy	237075	222063	222063	222063	222063	222062
Wąż do płynu	1,8 m x 12,7 mm	1,8 m x 12,7 mm	1,8 m x 12,7 mm	1,8 m x 12,7 mm	1,8 m x 12,7 mm	0,5 m x 12,7 mm
Wąż do powietrza	-	1,8 m x 9,5 mm	1,8 m x 9,5 mm	1,8 m x 9,5 mm	1,8 m x 9,5 mm	0,5 m x 9,5 mm
Pokrywa	204574	204574	200326	-	-	-
Regulator ciśnienia powietrza	224512	224512	224512	-	-	-
Podstawa z kółkami	203622	-	-	-	-	-
Redukcja do mocowania pompy w otworze na korek	-	-	-	222308	222308	-

* W razie potrzeby należy użyć regulatora powietrza 9,5 mm (3/8") 109075; zamawiany oddzielnie

‡ Dla systemów dozujących z przepływomierzem należy zamówić oddzielnie zawór odcinający 203688 zabezpieczający przed pobieraniem powietrza w przypadku zbyt niskiego poziomu oleju

Pompy zostały zaprojektowane do długoletniej pracy. Posiadają wiele unikalnych rozwiązań zmniejszających nakłady na konserwację, redukujących czas przestojów i obniżających koszty eksploatacji. Używając pomp Fire-Ball firmy Graco do transferu małych, średnich lub dużych objętości masz pewność, że Twoje zadanie zostanie wykonane.

Trwałość

Gruba odlewana obudowa silnika pneumatycznego wykonana z aluminium zapewnia dużą wytrzymałość

Mniej napraw

Mniej ruchomych części w zespole silnika pneumatycznego oznacza krótsze czasy przestojów i niższe koszty napraw

Krótsze przestoje

Dzięki unikalnemu procesowi produkcyjnemu firmy Graco, zużycie tłoków roboczych podczas pracy jest minimalne

Eliminacja ryzyka oblodzenia

Konstrukcja z dużymi otworami wlotowymi zapewnia wydajne wykorzystanie dostarczanego sprężonego powietrza i umożliwia ciągłą pracę pompy bez występowania oblodzenia

Odporność na korozję

Odporność na korozję oraz zapewnienie długiego okresu użytkowania kluczowych elementów uzyskano przez azotowanie w ciekłej soli, niklowanie, chromowanie oraz zastosowanie stali nierdzewnej i aluminium

Wydłużona żywotność uszczelek

- Rzędowa konstrukcja pompy (ustawienie w jednej linii tłoka silnika pneumatycznego i tłoka roboczego pompy) maksymalnie wydłuża trwałość uszczelek
- Aby zminimalizować zużycie tłoka wporowego (wykonanego z utwardzonej stali), w gardzieli pompy zastosowano uszczelnienie typu- U)
- Niemetaliczne zawory grzybkowe zapewniają skuteczne uszczelnienie nawet w środowiskach z zanieczyszczonym powietrzem, osiągając długi czas pracy bez napraw

